ПЫЛЕСОС ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ
"Ферропласт П1"

Руководство
по эксплуатации
Паспорт

2026

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Пылесос зуботехнический "Ферропласт П1" (далее по тексту – аппарат, прибор, изделие) предназначен для обеспыливания, защиты от пылевой нагрузки при выполнении пиления, сверления, шлифования, полирования, фрезерования и других подобных операций
в зуботехнических лабораториях и других, имеющих дело с выделением пыли, дыма, газов в процессе работы.

1.2 Пылесос зуботехнический может быть использован в зуботехнических лабораториях, ювелирном деле, на паяльных постах, в домашних условиях и в других областях, где требуется применение данного прибора.

1.3 Использовать в сухих и вентилируемых помещениях.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Габаритные размеры основных частей аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1

Габаритные размеры пылесоса, мм (Ширина*Длина*Высота)	Габаритные размеры внутренней части контейнера для сбора отходов, мм (Ширина*Длина*Высота)	Диаметр порта забора воздуха, мм
330x400x645	215x330x150	38
* - допустимое отклонение 20 мм (замеряются с учетом выступающих частей корпуса и без учета шнуров питания и комплектующих).		

2.3 Аппарат функционирует при питании от сети однофазного переменного тока Электрические характеристики указаны в таблице 2.

Таблица 2

Номинальное напряжение, В	Номинальная частота, Гц	Потребляемая мощность, кВА (не более)	Ток срабатывания предохранителя, А
220±10%	50±3	1,5	10

2.4 Масса устройства равна 18,8 кг (±1 кг).

2.5 Длина (доступная пользователю) кабеля сетевого (несъемного) не менее 1500 мм от места выхода из корпуса аппарата до сетевой вилки.

2.6 Скорость воздушного потока на входе в камеру при полной мощности насоса равна 35 м/с (±10%). Соответствующая ей производительность примерно равна 155 $м^3$/ч (±10 %). Примерный график зависимости скорости воздушного потока от доли полной мощности насоса приведен на рисунке 1.

2.7 При полной мощности насоса создается разрежение не менее 15 кПа (величина зависит от герметичности всех соединений и состояния фильтров).

2,8 Температура наружных поверхностей при полной мощности насоса может достигать 50°С.

2.9 Корректированный уровень звуковой мощности при работе пылесоса в зависимости от выбранного уровня мощности работы насоса:

Доля мощности насоса, %	100	50	25	10
Корректированный уровень звуковой мощности, дБ*А*	100	70	60	50

Рисунок 1. Зависимость производительности от мощности

3 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1 Основные составные части аппарата отображены на рисунке 2.



Рисунок 2. Внешний вид пылесоса зуботехнического

3.2 Аппарат состоит из:

- стальной корпус с дверцей (с накидными замками-защелками, закрываемыми на ключ при необходимости), покрытые порошковой полимерной краской;
- насоса;
- панели управления с поворотным регулятором-кнопкой, ЖК-дисплеем и подсвечиваемым товарным знаком производителя;
- электронного блока управления;
- разъем подключения внешнего управляющего устройства (используется в режимах работы "CAD/CAM" и "Педаль", см. п. 3.5);
- входного фильтра воздушного SCT SB2265 или аналогичного;
- выходного фильтра воздушного.

3.3 Аппарат имеет световую индикацию активного состояния:

- подсвечиваемая кнопка питания на задней панели;
- подсвечиваемый товарный знак производителя на передней панели;
- активный ЖК-дисплей.

3.4 На передней панели устройства имеется поворотный регулятор-кнопка, который управляет мощностью всасывания от 0 до 100% с шагом 5% и является единственным элементом управления.

3.5 Аппарат имеет три режима работы (рис. 3 и табл. 3), которые переключаются нажатием на поворотный регулятор-кнопку.

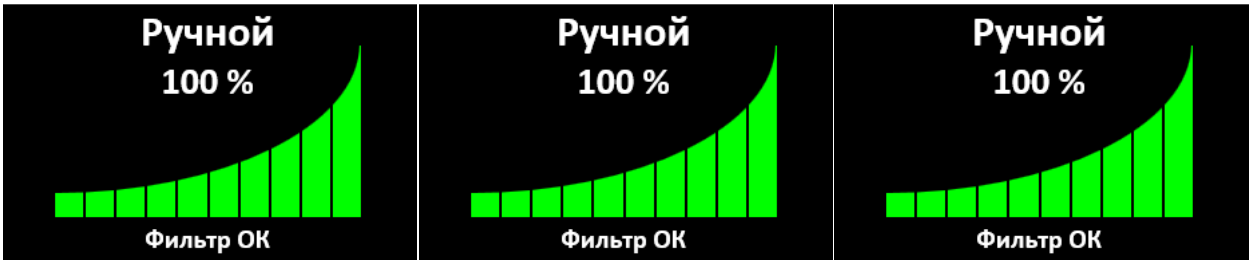


Рисунок 3 – Экраны, соответствующие разным режимы работы.

Таблица 3 Запуск/остановка насоса в различных режимах управления

Режим работы	CAD/CAM	ПЕДАЛЬ	РУЧНОЙ
Запуск насоса	Сигнал от управляющего внешнего оборудования	Нажатие педали при остановленном насосе	Поворот регулятора от нулевого значения
Остановка насоса	Сигнал от управляющего внешнего оборудования	Нажатие педали при запущенном насосе	Поворот регулятора на нулевое значение
Примечание: Управляющим внешним устройством может быть, например, стоматологический фрезерный (CAD/CAM) станок			

3.6 В аппарате реализована функция мониторинга состояния фильтра. В случае необходимости, на экран будет выведена надпись "ЗАМЕНИТЕ ФИЛЬТР" (рис. 4, см. п. 11.10).

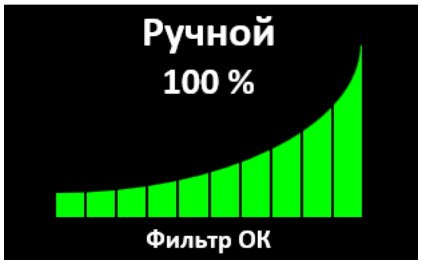


Рисунок 4. Экран с уведомлением о необходимости замены фильтра

4 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При обслуживании и работе с пылесосом необходимо строго соблюдать Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей электрической энергии (Приказ №811 от 12 августа 2022 Министерства энергетики РФ) и Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок (Приказ №903н от 15 декабря 2020 Министерства труда и социальной защиты РФ).

Внимание! Пылесос должен размещаться таким образом, чтобы не создавать трудностей при необходимости отключения сетевой вилки из розетки сети внешнего питания.

Внимание! При нарушении правил и условий эксплуатации, возможно ухудшение защиты от поражения электрическим током.

4.2 При проведении ремонтных и профилактических работ и при эксплуатации аппарата необходимо соблюдать "Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей" и "Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок потребителей".

4.3 Перед каждым началом работы с пылесосом необходимо проверять надежность его подключения к питающей сети путем осмотра питающего шнура, розетки и разъема. При деформированных или обгоревших контактах в розетке и разъеме, а также при оголенных проводах шнура питания включать пылесос в сеть категорически запрещается.

4.4 Одевайте подходящие средства индивидуальной защиты.

4.5 Поддерживайте рабочее место в чистоте.

4.6 В целях пожаробезопасности, после окончания работы выключить аппарат и выдернуть вилку из розетки электропитания 220 В.

4.7 Запрещается самовольное внесение изменений в конструкцию изделия.

4.8 НЕ ПРИСЛОНЯЙТЕСЬ к воздухозаборным отверстиям при работающем насосе!

4.10 НЕ БЛОКИРУЙТЕ воздухозаборные отверстия, чтобы не увеличивать нагрузку на насос.

4.11 НЕ БЛОКИРУЙТЕ отверстия отвода воздуха, чтобы насос и электроника не перегревались.

4.12 Так как при штатной работе установки температура поверхностей (и выходящего воздуха) может достигать 50°С при работе насоса на полной мощности, то это надо учитывать при его эксплуатации.

4.13 При работе пылесоса с использованием более 25% мощности насоса рекомендуется предпринимать меры по уменьшению воздействия шума на оператора. Например, размещать пылесос на отдалении от оператора, за подавляющими шум барьерами.

5 УТИЛИЗАЦИЯ И ОХРАНАОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

5.1 Изделие не является источником загрязнения окружающей среды и соответствует требованиям СанПиН 1.2.3684-21.

5.2 Материалы, из которых изготовлено изделие, не обладают способностью образовывать токсичные соединения в воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ при температуре окружающей среды.

5.3 Изделия, утратившие потребительские свойства, или после окончания использования утилизируются в порядке, предусмотренном СанПиН 2.1.3684-21 и Федерального закона от 24 июня 1998 г. №89-ФЗ.

Изделие и его части относятся:

к подтипу видов отходов с кодами ФККО 4 81 000 00 00 0 "Оборудование компьютерное, электронное, оптическое, утратившее потребительские свойства" (Приказ Росприроднадзора от 22.05.2017 №242 (ред. от 18.01.2024) и подпадают под действие Приказа Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 11 июня 2021 г. №399. В частности, "Платы электронные (кроме компьютерных), утратившие потребительские свойства" (код ФККО 4 81 121 91 52 4, IV класс опасности));

к подтипу видов отходов с кодом ФККО 4 82 302 01 52 5 "Отходы изолированных проводов и кабелей";

к подтипу видов отходов с кодом ФККО 9 18 303 31 52 4 "Фильтры очистки воздуха насосного оборудования отработанные;

к подтипу видов отходов с кодом ФККО 4 82 111 11 52 4 "Электродвигатели, утратившие потребительские свойства";

к подтипу видов отходов с кодом ФККО 4 82 515 00 00 0 "Вентиляторы и бытовые вытяжные и приточно-вытяжные шкафы, утратившие потребительские свойства".

6 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Подготовка к работе.

6.1.1 Распаковать аппарат и обработать наружные поверхности способом протирания дезинфицирующими средствами.

6.1.2 Для обеспечения работоспособности аппарата в течение длительного времени, необходимо обеспечить следующие условия:

- температура окружающего воздуха должна быть +10...+35°С при относительной влажности до 80 %;

6.1.3 Собрать аппарат, для этого:

- подсоединить шнур питания через разъем типа С14 IEC 60320 на задней стороне устройства;
- подобрать необходимый адаптер для имеющегося шланга (при необходимости улучшения герметизации можно использовать ленту-фум и пр.);
- подсоединить шланг к адаптеру;
- разместить забирающий воздух конец шланга в удобном для работы месте и положении (если шланг не является стационарной частью рабочего стола и т.п.);
- при необходимости подключить управляющий кабель от основного "CAD/CAM" устройства или от педали.

6.1.4 Подключить пылесос к сети 220 В/50 Гц.

ВНИМАНИЕ! Необходимо обеспечить легкий доступ к сетевому проводу питания для быстрого отключения пылесоса от сети питания.

6.1.6 Переключить кнопку питания на задней панели устройства в положение "I". После включения в течение нескольких секунд на дисплее отображается заставка.

6.1.7 В процессе работы отображается экран (рисунки 3 и 4) со следующей информацией:

- текущем режим активации насоса ("CAD/CAM", "РУЧНОЙ", "ПЕДАЛЬ");
- текущей мощности насоса;
- о необходимости замены фильтра (при срабатывании специального датчика).

6.2 Порядок работы:

6.2.1 Выберите необходимый режим активации насоса нажатием на поворотный регулятор.

6.2.2 Режим "Ручной"

6.2.2.1 Убедившись в безопасности этого действия (шланг находится, где нужно, никакие посторонние объекты не находятся в рабочей зоне), выставьте необходимую мощность работы насоса, вращая поворотный регулятор передней панели (от 0 до 100 % от максимальной мощности насоса).

6.2.2.2 Насос сразу начнет работать, вытягивая воздух со взвесями из рабочей зоны.

6.2.2.3 Проведите необходимые операции.

6.2.2.4 Когда исчезнет необходимость использования пылесоса зуботехнического, выставьте нулевую мощность работы насоса, вращая поворотный регулятор.

6.2.3 Режим "CAD/CAM"

6.2.3.1 Насос начнет работать, когда получит сигнал от Вашего основного оборудования.

6.2.3.2 Проведите необходимые операции на основном оборудовании.

6.2.3.3 Выключится насос также по сигналу от основного оборудования.

6.2.4 *Режим "Педаль"*

6.2.4.1 Насос начнет работать, когда Вы будете готовы осуществлять рабочие операции и нажмете педаль.

6.2.4.2 Проведите необходимые операции.

6.2.4.3 Когда исчезнет необходимость использования зуботехнического пылесоса, нажмите педаль еще раз.

6.3 В целях безопасности всегда возвращайте мощность на нулевое значение вне зависимости от режима или выключайте устройство, когда оно не используется (после включения мощность всегда нулевая).

6.4 При появлении на экране надписи "ЗАМЕНИТЕ ФИЛЬТР" — обратитесь к п. 11.10.

6.5 При необходимости можно размещать в контейнере мешок для сбора отходов.

6.6 В случае попадания нежелательного объекта в вытяжной тракт — выключите устройство, откройте дверцу камеры (откройте два накидных замка-защелки), извлеките объект, при необходимости убедитесь в целостности вытяжного воздушного фильтра.

6.7 Для завершения работы с устройством переключите кнопку питания на задней панели в положение "О".

6.8 Не используйте большую мощность насоса, чем того требует Ваше конкретное применение, это сделает работу более комфортной (меньший шум от насоса) и продлит срок службы оборудования.

6.9 Старайтесь не перекрывать полностью вытяжное отверстие, чтобы не перегружать насос.

7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

7.1 Комплект поставки Пылесоса зуботехнического приведен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование	Кол-во
Пылесос зуботехнический "Ферропласт П1" (с фильтрами)	1 шт.
Контейнер для сбора отходов	1 шт.
Шнур питания	1 шт.
Адаптер для подключения шлангов (внешние диаметры: 37,8, 31,8, 25,8 мм)*	1 шт.
Руководство пользователя. Паспорт	1 шт.
Комплект ключей для накидных замков-защелок	1 шт.
Вставки плавкие (10 А)	3 шт.
Кабель связи с внешним устройством (2 м)	1 шт.
*Либо иное по согласованию с пользователем	

8 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

8.1 В случае отказа пылесоса или его неисправности в период гарантийных обязательств, а также обнаружения некомплектности при первичной приемке владелец пылесоса должен направить в адрес предприятия-изготовителя или в адрес предприятия, осуществляющего гарантийное и постгарантийное обслуживание и ремонт, следующие документы:

- копии финансовых документов, подтверждающих дату покупки изделия (при гарантийном ремонте);
- заявку на ремонт (замену) с указанием адреса, номера телефона владельца пылесоса и информацией о неисправности согласно таблице 5;
- заполненный гарантийный талон.

8.2 Все представленные рекламации регистрируются в таблице 5.

Таблица 5

Дата покупки изделия (дата ввода в эксплуатацию)	
Дата отказа или возникновения неисправностей	
Краткое содержание неисправностей	
Дата направления рекламации	

9 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

9.1 Пылесос транспортируется всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

9.2 Условия транспортирования пылесоса - по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69 при температуре от минус 50°С до плюс 50°С и относительной влажности воздуха не более 100% (при температуре плюс 25°С).

9.3 Пылесос в упакованном виде должен храниться в условиях хранения 2 по ГОСТ 15150-69: при температуре от минус 50°С до плюс 40°С и относительной влажности воздуха не более 98% (при температуре плюс 25°С).

В воздухе помещения не должно содержаться примесей, вызывающих коррозию.

При хранении коробки с изделиями должны укладываться в стопки по высоте таким образом, который гарантирует их целостность.

9.4 В период длительного хранения пылесос консервации не подлежит.

9.5 Транспортирование и хранение пылесоса без упаковки предприятия-изготовителя не гарантирует ее сохранность. Повреждения аппарата в результате транспортирования или хранения без упаковки предприятия-изготовителя устраняются потребителем.

9.6 После транспортирования в условиях отрицательных температур, перед распаковыванием, аппарат в транспортной таре должен быть выдержан при нормальных климатических условиях не менее 2 часов.

10 ГАРАНТИИИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу пылесоса зуботехнического только при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, указанных в данном документе.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации пылесоса при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения установлен 18 месяцев с даты ввода пылесоса в эксплуатацию.

10.3 Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу пылесоса при условии соответствия параметров электрической энергии в сети требованиям настоящего Руководства.

10.4 При выходе пылесоса из строя в период гарантийного срока в результате неправильной эксплуатации, оплата ремонта и транспортировки осуществляется за счет потребителя.

10.5 По вопросам гарантийного и постгарантийного ремонта обращаться к предприятию-изготовителю только с наличием паспорта на изделие и заполненным гарантийным талоном. **В случае гарантийного ремонта обязательно предоставьте копии документов, подтверждающих покупку изделия!**

10.6 Срок эксплуатации Пылесоса зуботехнического – пять лет.

10.7 Данные о предприятии-изготовителе: ООО "Ферропласт Медикал"

Юридический адрес: 152260, Ярославская область, р-н Некрасовский, п. Приволжский;

Фактический (почтовый) адрес: . Ярославль, пр-т Толбухина, д. 17 А;

Адрес производства: Ярославская область, м. р-н Некрасовский, с.п. Некрасовское, п. Приволжский, зд. 61 стр 3;

Т/факс: +7 (800) 200-72-26; E-mail: ferroplast@mail.ru

Сервис центр: тел. 8 (961) 026-74-73; e-mail: service@ferroplast.ru

11 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

11.1 Для обеспечения надежной работы пылесоса необходимо проводить своевременное техническое обслуживание. При этом следует руководствоваться указаниями, изложенными в настоящем документе.

11.2 Техническое обслуживание и ремонт должны осуществляться заводом-изготовителем или ремонтной организацией, имеющей с заводом-изготовителем договорные отношения.

Техническое обслуживание и ремонт должны осуществляться в соответствии с эксплуатационной документацией на аппарат.

11.3 Техническое обслуживание электрической части пылесоса должно производиться в соответствии с Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей электрической энергии (утверждены Приказом Министерства энергетики РФ №811 от 12 августа 2022) и Правилами по охране труда при эксплуатации электроустановок (утверждены Приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации №903н от 15 декабря 2020).

11.4 При техническом обслуживании аппарат должен быть отключен от сети, кроме случаев, требующих контроля работоспособности.

11.5 Условия проверки.

11.5.1 Проверка технических характеристик производится при оговоренных выше питающем напряжении и условиях эксплуатации.

11.5.2 Перед проведением проверки аппарата необходимо: произвести внешний осмотр, изучить техническую документацию на пылесос и приборы, применяемые для его проверки.

11.6 Проведение проверки.

11.6.1 При проведении внешнего осмотра должно быть проверено:

- отсутствие механических повреждений, влияющих на работоспособность;
- наличие и прочность крепления органов управления и коммутации, четкость фиксации их положений, состояние сетевого шнура и вилки;
- отсутствие соединившихся или слабозакрепленных элементов схемы;

11.6.2 При вскрытии пылесоса и проведении профилактических работ следует учитывать меры безопасности, изложенные в данном документе.

11.6.3 Перед проверкой технических характеристик проводится апробирование работоспособности пылесоса.

11.7 В пылесосе три предохранителя.

11.7.1 Входной предохранитель расположен в гнезде между кнопкой питания и розеткой для шнура питания (см .рис. 5). После отключения питания необходимо поддеть шлицевой отверткой или прочим крышку-держатель, чтобы вытащить ее вместе с предохранителем . Замените его на аналогичный (10 А, 250 В).

11.7.2 Еще два предохранителя расположены в держателях с крышками на силовой плате под верхней крышкой корпуса устройства (доступ к креплениям верхней крышки устройства изнутри камеры пылесоса). Крышки держателей предохранителей также надо поддеть шлицевой отверткой (см. рис. 5).

11.8 Перечень основных проверок технического состояния, проводимых специалистами, занимающимися эксплуатацией аппарата, приведен в таблице 6.

11.9 В случае обнаружения при техническом обслуживании несоответствия аппарата или его отдельных узлов техническим характеристикам дальнейшая эксплуатация аппарата не допускается, и он подлежит ремонту или замене.

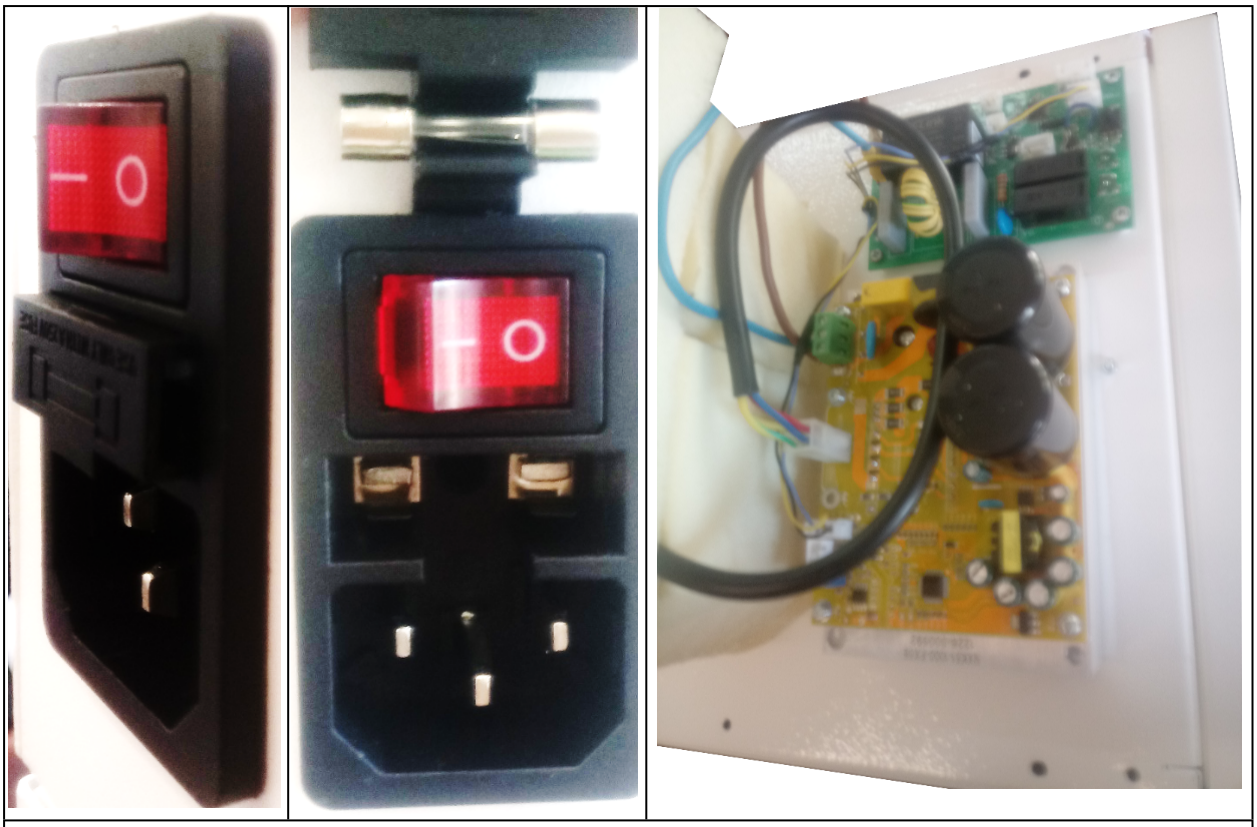


Рисунок 5. Пояснения к замене предохранителей

Таблица 6 Периодическое техническое обслуживание

Не менее раза в месяц	Не менее раза в неделю
проверять путем визуального осмотра шнур сетевой на предмет переломов, оплавления и прочего проверять путем визуального осмотра вытяжной тракт снаружи и внутри камеры устройства, корпус устройства на предмет нарушений герметичности	проводить обработку поверхностей аппарата способом протирания дезинфицирующими средствами

11.10 В случае появления на дисплее сообщения "ЗАМЕНИТЕ ФИЛЬТР" необходимо:

- открыть дверцу;
- вытащить контейнер, потянув за ручку (в целях герметичности может вытаскиваться с усилием);
- очистить контейнер от накопившейся пыли;
- снять прижимную планку крепления фильтра, открутив 4 барашка со шпилек;
- очистить камеру, соблюдая осторожность с содержимым камеры;
- заменить фильтр (на фильтр воздушный SCT SB2265 либо аналогичный по способу крепления, габаритам и фильтрующей способности);
- собрать все в обратной последовательности.

Несмотря на наличие данной функции для обеспечения эффективной работы устройства и продления его срока службы может быть полезно проверять состояние фильтра и очищать его при необходимости с удобной для пользователя периодичностью.

11.11 Для замены выходного воздушного фильтра необходимо потянуть друг к другу замки крышки фильтра на задней части пылесоса и заменить фильтр на поставляемый производителем.

11.12 Прислушивайтесь к посторонним, нехарактерным шумам при работе насоса, это может быть важно для ранней диагностики проблем с установкой.









Рисунок 6. Пояснения к замене фильтра и чистке устройства

12 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И КОНТРОЛЬ
(для ремонтных организаций)

12.1 Общие положения.

12.1.1 Текущий ремонт производится специалистами сервисного центра завода-изготовителя или сервисной организации, уполномоченной заводом-изготовителем.

12.1.2 При ремонте соблюдайте меры безопасности, указанные выше.

12.2 Содержание текущего ремонта

12.2.1 Текущий ремонт включает следующие этапы:

- обнаружение неисправностей;
- выяснение причин и исправление неисправностей;
- проверка работоспособности аппарата после ремонта.

12.3 Обнаружение неисправностей производится в соответствии с разделом 13.

12.4 Текущий ремонт в течение гарантийного срока эксплуатации производится специалистами сервисного центра завода-изготовителя или сервисной организации, уполномоченной заводом-изготовителем.

12.5 После выполнения текущего ремонта производится проверка технического

состояния.

13 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

В таблице 7 обсуждаются возможные неисправности.

Таблица 7 Возможные неисправности

Негативное событие	Вероятные причины	Способы устранения
Не горит дисплей при подключенном к сети аппарате и кнопке питания в положении "I" и/или не горит подсветка кнопки питания	Нет напряжения в розетке электросети Неисправен сетевой шнур Неисправна электроника блока управления Перегорел предохранитель	Восстановить питающую сеть Заменить сетевой шнур Обратиться в сервисную службу Замените предохранитель
Показания дисплея не изменяются при вращении ручки-регулятора	Неисправна ручка-регулятор Неисправна электроника блока управления	Обратиться в сервисную службу
Насос не работает, но кнопка питания подсвечена и дисплей горит Не работает режим "РУЧНОЙ"	Неисправность насоса Неисправен блок управления	Обратитесь в сервисную службу
Не работает режим "ПЕДАЛЬ"	Плохой контакт в разъеме Неисправна педаль Неисправен блок управления	Проверить контакт Заменить педаль Обратиться в сервисную службу
Не работает режим "CAD/CAM"	Плохой контакт в разъеме Проблемы совместимости Неисправен блок управления	Проверить контакт Свериться с документацией на управляющее устройство Обратиться в сервисную службу
Насос работает (возможно на пониженных оборотах), но тяги в рабочей зоне нет	Вытягивающий тракт заблокирован, насос перегрелся Нарушена целостность вытягивающего тракта Нарушена целостность фильтра Нарушена герметичность камеры установки	Освободить вытягивающий тракт, дать насосу поработать без нагрузки, обороты восстановятся Проверьте целостность шлангов, заборных устройств, соединений, подтяните, герметизируйте при необходимости Проверьте целостность фильтра, замените при необходимости Проверьте герметичность камеры установки. При необходимости обратитесь в сервисную службу
Нештатный шум и/или вибрация от ручного блока	Проблемы с подшипниками или патроном Гнутая насадка	Обратиться в сервисную службу для замены Заменить насадку

ВНИМАНИЕ! ПРИ СКАЧКАХ НАПРЯЖЕНИЯ В СЕТИ ПИТАНИЯ БОЛЕЕ 10 % ОТ НОМИНАЛЬНОГО ВОЗМОЖЕН СБОЙ В РАБОТЕ АППАРАТА

14 СВЕДЕНИЯ О МАРКИРОВКЕ ИЗДЕЛИЯ

14.1 На каждом пылесосе прикреплена этикетка, на которой указаны:
- наименование и адрес завода-изготовителя;
- наименование изделия;
- номинальное напряжение питания;
- номинальная частота электропитания;
- потребляемая мощность;
- номер изделия по системе предприятия-изготовителя;
- месяц, год изготовления изделия;

14.2 На упаковочной таре нанесены печатным способом или светокопированием манипуляционные знаки. Допускается применение бумажных наклеек с маркировкой, выполненных типографским способом.

14.3 В таблицах 8-9 перечислены символы маркировки на самом изделии, его шильдике и упаковке.

Таблица 8

Символ	Расшифровка значения	Символ	Расшифровка значения
Символы на маркировке упаковки			
	"Беречь от солнечного света!" (символ 0624 "Keep away from sunlight" официального каталога ISO 7000)		"Беречь от влаги!" (символ 0626 "Keep away from rain" официального каталога ISO 7000)
	"Хрупкое, осторожно!" (символ 0624 "Fragile; handle with care" официального каталога ISO 7000)		Товарный знак №850808 завода-изготовителя
	"Верх! Правильное вертикальное положение груза"(символ 0623 "This way up" официального каталога ISO 7000)		"Не выбрасывать с бытовыми отходами" (символ 6414 "WEEE; waste electrical and electronic equipment; crossed-out wheeled bin" официального каталога IEC 60417)
	Единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза *(при наличии документа)*		"Обратитесь к инструкции по применению или обратитесь к инструкции по применению в электронном виде" (Символ 1641 официального каталога ISO 7010: "Refer to instruction manual/booklet")
	"Серийный номер" (символ 2498 "Serial number" официального каталога ISO 7000)	Z	Z

Таблица 9

Символы на корпусе изделия и "шильдике"			
Символ	Расшифровка значения	Символ	Расшифровка значения
	"Дата изготовления" (символ 2497 "Date of manufacture" официального каталога ISO 7000)		"Серийный номер" (символ 2498 "Serial number" официального каталога ISO 7000)
	Единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза *(при наличии документа)*		Товарный знак №850808 завода-изготовителя

15 СВЕДЕНИЯ О ДЕКЛАРАЦИИ И СЕРТИФИКАТЕ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.02370/26.
Дата регистрации декларации о соответствии: 14.07.2026
Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.07.2031

Сертификат соответствия РОСС RU.04УКР0.ОС0001.Н00498.
Срок действия с 17.07.2026 по 16.07.2029.

16 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пылесос зуботехнический "Ферропласт П1" по ТУ 27.90.40-023-55307168-2026

Серийный номер

Дата приемки

Изделие принято и признано годным к эксплуатации

Ответственный за приемку _____
МП (подпись) (Ф.И.О.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ФЕРРОПЛАСТ МЕДИКАЛ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 152260, Россия, Ярославская область, р-н Некрасовский, п. Приволжский
Основной государственный регистрационный номер 1027600623137.
Телефон: 8 (800) 200-72-26 Адрес электронной почты: ferroplast@mail.ru
в лице Генерального директора Борзенко Даниила Аркадьевича

заявляет, что Пылесос зуботехнический "Ферропласт П1".
Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ФЕРРОПЛАСТ МЕДИКАЛ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 152260, Россия, Ярославская область, р-н Некрасовский, п. Приволжский
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 27.90.40-023-55307168-2026.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8508 19 000 9
Серийный выпуск

соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)
Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании
Протокола испытаний № МР69-03669 от 10.07.2026 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «МЕРИДИАН» (регистрационный номер аттестата аккредитации RU.04УКР0.МР69)
Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация
ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности", ГОСТ 30804.6.2-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний" раздел 8, ГОСТ IEC 61000-6-4-2016 "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 6-4. Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для промышленных обстановок" раздел 7. Срок хранения (службы) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.07.2031 включительно.

М.П.

(подпись) Борзенко Даниил Аркадьевич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.02370/26

Дата регистрации декларации о соответствии: 14.07.2026

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Добровольная сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.04УКР0.ОС0001.Н00498

Срок действия с 17.07.2026 по 16.07.2029

№ 0141883

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Горизонт». Место нахождения (адрес юридического лица): 140073, Россия, Московская область, город Люберцы, рабочий поселок Томилино, километр 23-й Новорязанского шоссе, строение 27/2. Адрес места осуществления деятельности: 109029, Россия, город Москва, проезд Михайловский, дом 3, строение 66, комнаты 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24 (чердак). Регистрационный номер в реестре Системы RU.04УКР0.ОС0001. Телефон: +7 499 444-05-94 Адрес электронной почты: info@gorizont-os.ru

ПРОДУКЦИЯ

Пылесос зуботехнический "Ферропласт П1"
Серийный выпуск

код ОК
Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 27.90.40.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 27.90.40-023-55307168-2026

код ТН ВЭД
8508 19 000 9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ФЕРРОПЛАСТ МЕДИКАЛ"
Место нахождения: 152260, Россия, Ярославская область, р-н Некрасовский, п. Приволжский, ОГРН 1027600623137
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 152260, Россия, Ярославская область, р-н Некрасовский, п. Приволжский
Телефон: 8 (800) 200-72-26 Адрес электронной почты: ferroplast@mail.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ФЕРРОПЛАСТ МЕДИКАЛ", Управление Федеральной налоговой службы по Ярославской области 19.03.2026, ОГРН 1027600623137
Место нахождения: 152260, Россия, Ярославская область, р-н Некрасовский, п. Приволжский
Адрес места осуществления деятельности: 152260, Россия, Ярославская область, р-н Некрасовский, п. Приволжский
Телефон: 8 (800) 200-72-26 Адрес электронной почты: ferroplast@mail.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № МР69-03929 от 17.07.2026 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "МЕРИДИАН" (регистрационный номер аттестата аккредитации RU.04УКР0.МР69 от 15.04.2026)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.

М.П.

Руководитель органа — подпись — Романенко Любовь Васильевна (инициалы, фамилия)

Эксперт — подпись — Филимонов Петр Евгеньевич (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ГАРАНТИЙНЫЙТАЛОН № 1

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока
изделия
Пылесос зуботехнический "Ферропласт П1" по ТУ 27.90.40-023-55307168-2026

Серийный № _____ Дата приемки _____
(заполняется заводом-изготовителем)

Штамп завода изготовителя:

Введен в эксплуатацию _____
(дата, подпись, конечного пользователя)

Принят на гарантийное обслуживание _____

_____
(заполняется сервис-центром завода-изготовителя или ремонтной организацией по договору)

Руководитель сервис-центра
завода-изготовителя или ремонтной
организации по договору

_____ _____
(Ф.И.О.) (подпись)

ГАРАНТИЙНЫЙТАЛОН № 2

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока
изделия
Пылесос зуботехнический "Ферропласт П1" по ТУ 27.90.40-023-55307168-2026

Серийный № _____ Дата приемки _____
(заполняется заводом-изготовителем)

Штамп завода-изготовителя:

Введен в эксплуатацию _____
(дата, подпись, конечного пользователя)

Принят на гарантийное обслуживание _____

_____
(заполняется сервис-центром завода-изготовителя или ремонтной организацией по договору)

Руководитель сервис-центра
завода-изготовителя или ремонтной
организации по договору

_____ _____
(Ф.И.О.) (подпись)